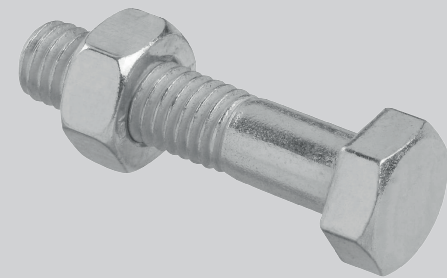
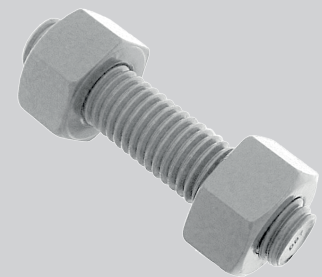


Leistungsspektrum Verbindungselemente & Zubehör



- Sechskantschrauben DIN 931 mit Schaft
- Sechskantschrauben DIN 933 mit Vollgewinde
- Dehnschaftschrauben DIN 2510
- Stud bolts

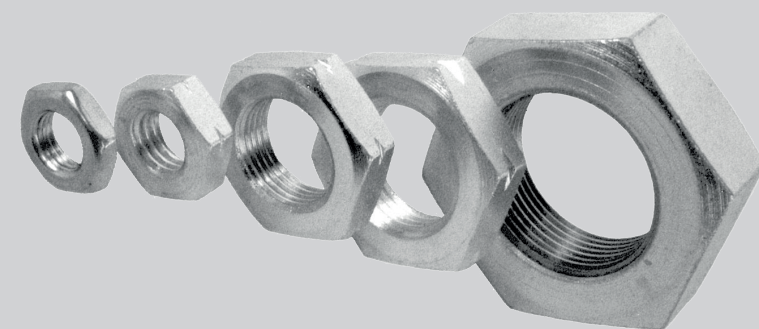
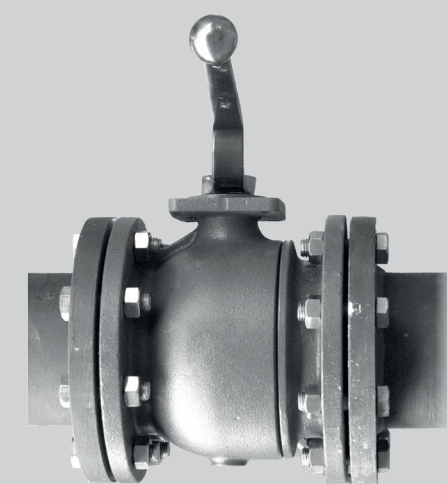


- Schrauben, Muttern und Zubehör von DIN1 bis DIN 80705 (M1 bis M120)



- Präzisionsteile im Dreh- und Fräsbereich, in Klein-, Mittel- und Großserien.
- Aus jedem gewünschten Werkstoff
- mit jeglicher Wärmebehandlung, Oberflächenveredelung und Abnahmen

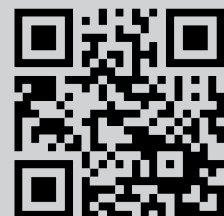
Weitere Artikel und Produkte auf Anfrage.



Valco Industrieausrüstung GmbH



Meglingerstraße 49
81477 München
Tel.: +49 (0) 89 / 710 46 69 7-0
Fax: +49 (0) 89 / 710 46 69 7-9
info@valco-dichtungen.de

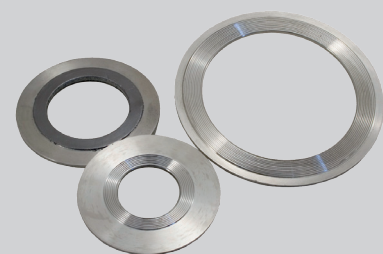
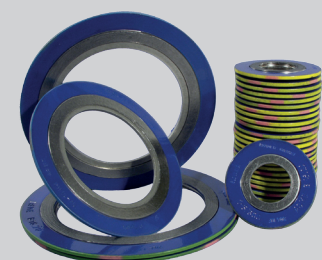


www.valco-dichtungen.de

Leistungsspektrum Dichtungen

Liefer- und Leistungsprogramm Dichtungstechnik gem. DIN und ANSI

- Kammprofil-Dichtungen
- Spiral-Dichtungen
- RTJ – Dichtungen
- Wellringdichtungen
- Metallummantelte Dichtungen
- Faserdichtungen
- PTFE-Dichtungen
- Graphit-Dichtungen
- Gummi – Stahl- Dichtungen
- Packungen
- KNS – Dichtungen



Kammprofildichtungen

Die Kammprofildichtung ist eine äußerst vielseitige, rein statische Dichtung. Die Dichtung besteht aus einem Metallring mit maschinell bearbeiteten, konzentrischen Rillen. Ein Dichtungswerkstoff aus PTFE oder Graphit liegt auf beiden Seiten auf. Diese Dichtung ist geeignet für hohe Drücke und Temperaturen.

Typische Anwendungsbereiche: Hochdruckleitungen, Raffinerien, Kolonnen, Offshore und Erzeugungsausrüstung, Druckkessel, Ventile.

Ring Joint Dichtungen

Präzisionsmetalldichtungen werden eingesetzt, wenn es um hohe Drücke und Temperaturen geht. Eine Metalledichtverbindung wird in verschiedenen Ausführungen, abhängig von Temperatur (bis +1000°C) und Druck (bis 1500bar) ausgelegt. Die Flansche müssen maschinell bearbeitet sein, um diese Dichtungen aufzunehmen. Da die Verformung des festen Metalls minimal ist, muß eine gute Maßhaltigkeit und Oberflächengenauigkeit gewährleistet sein. Die meisten Anwendungen für diese Dichtungsart liegen im Bereich der Petrochemie und im Offshore - Bereich. Als Standardausführung sind die Dichtungen in der Bauweise oval und oktagonaler erhältlich. Die Dichtungen werden nach API Standards gefertigt.

Typische Anwendungsbereiche: Hochdruckleitungen, Raffinerien, Kolonnen, Offshore und Erzeugungsausrüstung, Druckkessel, Ventile, üblicherweise in Druckbereichen ab 600lbs.

Flachdichtungen und –Platten

Für den statischen Einsatz an Flanschen, Deckeln etc. Wir verarbeiten als Standard-Qualitäten:

Asbestfreie Faserstoffdichtungen, Elastomere, Kunststoffe und Zellkautschuk
Es stehen folgende Produktionsverfahren zur Verfügung: Stanztechnik mit eigenem Werkzeugbau (Massen- und Kleinanzteile) Wasserstrahl- und Laserschneiden, Dreh- und Fräsbearbeitung. Es ist uns daher möglich, schnell und flexibel auf ihre Wünsche zu reagieren.

Spiraldichtungen

Spiraldichtungen sind vielseitige bewährte Dichtungen mit besonders guten Rückfederungseigenschaften bei Schwankungen von Druck und Temperatur. Wärmedehnungen in der Flanschoberfläche zusammen mit nachlassender Schraubenspannung und Kriechdehnung erfordern eine Dichtung, die mit angepasster Flexibilität und Rückfederung auf diese kritischen Betriebsbedingungen reagiert. Die Bauweise:

Eine Spirale aus einem einfach gesickten Metallband und weichem, überstehenden Füllstoff (PTFE, Graphit) als Dichtungseinlage. Die so gewickelte Spirale wirkt federnd. Eine Vielfalt von Materialien ist für die Anwendungen bei Chemikalien und bei Dampf verfügbar. Die Kompression wird entweder durch die Konstruktion des Flansches (Nut und Feder), oder bei glatten Dichtleisten durch einen inneren und äußeren Metallring gesteuert. Die Dichtungen werden nach API- Standards gefertigt, für ANSI als auch DIN Flansche. Typische Anwendungsbereiche: Dampferzeugung und entsprechende Rohrleitungen, Raffinerien, Offshore, Ventile, Kraftwerke.

Werkstoffe für Schrauben und Dichtungen

Stähle und Nickel

Legierungen für den Einsatz bei erhöhten oder tiefen Temperaturen

DIN EN 10269 / DIN 17240 / DIN 17280

1.1181 C 35 E / 1.1191 C 45 E / 1.7218 25CrMo4 / 1.7709 21CrMoV5-7 /
1.7711 40CrMoV4-7 / 1.4923 X22CrMoV12-1 / 1.4986wk X7CrNiMoBNb16-16 /
2.4952 NiCr20TiAl / 1.5680 12Ni19

unlegierte Baustähle

DIN EN 10025

1.0570 S52JRG2 (St52-3) / 1.0050 St50 / 10083 (DIN 17200) 1.7225 42CrMo4
1.6580 30CrNiMo8 / 1.6582 34CrNiMo6

Nichtrostende und säurebeständige Stähle

nach DIN EN 10269 / DIN EN 10088 / DIN EN 10272 / DIN EN ISO - 3506 (DIN 17440)

1.4301 X5CrNi18-10 / 1.4401 X5CrNiMo17-12-2 / 1.4541 X6CrNiTi18-10 /
1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2 / A2, A3, A4, A5 Festigkeitsklassen 50 und 70

Werkstoffe nach ASTM Normen

A 193- Grade B6 , B7, B7M, B8, B 16, L7 etc. / A 194- Grade 2H, 4, 7, 8,
2HM, 7M usw.

- Hochwarmfeste Stähle für Nickel- und Kobaltlegierungen nach DIN EN 10302
- Sonderwerkstoffe und NE-Metalle Titan, Messing, Aluminium usw. Kunststoffe
- Harmonisierte Werkstoffe nach Druckgeräterichtlinie EG 97 / 23 / DIN EN 10269, 10272, DIN ISO 898

Oberflächenbehandlung

Galvanisch verzinken / Zink-Chromatieren / Feuerverzinken / Teflon-Beschichtung / Zink-Eisen- bzw. Mangan- Eisen-Phosphatierung
Chemisch vernickeln / Hartverchromen

Zeugnisse und Abnahmen

Sachverständigenzertifikate und nach amtlichen Vorschriften, wie
AD 2000-Merkblatt W0, W2, W7, W10
DIN EN 10204 3.1, 3.2

Herstellerzertifikate nach DIN EN 10204-2.1, -2.2